

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Наименование дисциплины (модуля)

Технология швейных изделий

Наименование ОПОП ВО

29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности. Технология моды

Цели и задачи дисциплины (модуля)

Целью изучения дисциплины «Технология швейных изделий» является освоение прогрессивными методами технологической обработки плечевой и поясной верхней одежды пальтово-костюмного и платьево – блузочного ассортимента плечевой и поясной групп из разных видов материалов на основе изучения научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта.

Задачи освоения дисциплины

- формирование знаний в области поузловой обработки верхней одежды различного ассортимента на основе изучения научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта;
- приобретение профессиональных компетенций, позволяющих изготавливать верхнюю одежду пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента;
- применение полученных знания для принятия оптимальных технологических решений, оценки их производительности и эффективности;
- оформление технической документации для внедрения в технологический процесс, определять режимы обработки;
- выбирать оптимальный парк оборудования для пошива того или иного вида изделий в соответствии с типом предприятия.

Результаты освоения дисциплины (модуля)

Планируемыми результатами обучения по дисциплине являются знания, умения, навыки, соотнесенные с компетенциями, которые формирует дисциплина, и обеспечивающие достижение планируемых результатов по образовательной программе в целом. Перечень компетенций, формируемых в результате изучения дисциплины, приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)

Название ОПОП ВО, сокращенное	Код и формулировка компетенции	Код и формулировка индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине	
			Код результата	Формулировка результата
29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (Б-КИ)				

Основные тематические разделы дисциплины (модуля)

1 семестр

1) Ассортимент и конструкция швейных изделий.

1 семестр

1) Цель и задачи курса. Структура и содержание дисциплины «Технология швейных изделий». Способы формообразования швейных изделий.

2) Влажно-тепловая обработка швейных изделий

2) Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров.

3) Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента

3) Способы стабилизации линейных размеров и форм деталей одежды. Общие сведения о процессах изготовления швейных изделий.

4) Начальная обработка основных деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента.

4) Обработка бортов верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента

5) Технологический процесс обработки и сборки карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.

5) Обработка подкладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента

6) Технологический процесс обработки бортов в изделиях пальтово – костюмного ассортимента.

6) Обработка воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.

7) Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий пальтово - костюмного ассортимента

7) Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента

8) Технологический процесс обработки и сборки рукавов изделий пальтово-костюмного ассортимента. Технологический процесс обработки среза низа плечевых изделий пальтово-костюмного ассортимента.

2 семестр

8) Обработка карманов в верхней одежде поясной группы

9) Обработка застежек в верхней одежде поясной группы

9) Начальная обработка деталей брюк. Особенности технологической обработки карманов брюк.

10) Технологический процесс обработки застежек брюк

10) Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы

11) Обработка застежек в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента.

11) Технологический процесс обработки верхних и нижних срезов брюк

12) Начальная обработка изделий платьево-блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента

12) Обработка воротников в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента

13) Технологический процесс обработки застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

14) Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки рукавов и соединения с проймами изделий платьево-блузочного ассортимента

14) Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин общего назначения (универсальных)

15) Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин специального назначения

15) Технологический процесс обработки рукавов в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента

- 16) Технологический процесс процессов изготовления мужских сорочек
- 16) Конструкция и основные технологические регулировки швейных полуавтоматов и автоматов
- 17) Конструкция и основные параметры оборудования для влажно-тепловой обработки

Трудоемкость дисциплины (модуля) и виды учебной работы

Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу с обучающимися (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу по всем формам обучения, приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Трудоёмкость дисциплины

Название ОПОП ВО	Форма обуче- ния	Часть УП	Семестр (ОФО) или курс (ЗФО, ОЗФО)	Трудо- емкость	Объем контактной работы (час)						СРС	Форма аттес- тации
				(З.Е.)	Всего	Аудиторная			Внеауди- торная			
						лек.	прак.	лаб.	ПА	КСР		
29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности	ОФО	Б1.Б	3	4	55	18	0	36	1	0	89	Э
29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности	ОФО	Б1.Б	4	4	55	18	0	36	1	0	89	Э

Составители(ль)

*Королева Л.А., кандидат технических наук, доцент, Кафедра дизайна и технологий,
Lyudmila.Koroleva1@vvsu.ru*